ΩMEGA

TOOL MEASURING MACHINES

PG1000-200

Made in USA

切削刀具类型

- 台阶钻
- 钻头
- 铰刀
- 立铣刀
- 刀片
- 丝锥
- 定制刀具
- 螺丝/螺栓

测量尺寸类型

- 50+ 预设计算/测量
- 距离
- 圆弧
- 角度
- 直径
- 对比

应用

- 在车间磨床边上进行快速检测
- 在计量实验内的高级几何和外观检测
- 创建用于进/出质量控制的报告
- 大批量刀具实况检测功能
  - 创建检测宏来控制检测过程，确保检测的精确性和重复性

光学切削刀具检测系统
REACTION 软件
刀具检测最大直径1.00” (25mm)

PG1000-200功能足够强大，可以满足刀具车间日常的检测要求；测量足够精确，可以满足计量实验室的进出质量检测。高速高清彩色相机在4k显示器上呈现出高达95倍的高分辨率的切削刀具图像。

PG1000-200所有系列刀具检测仪都采集和显示水平轴(X), 垂直轴(Y), 基座/刀具夹具旋转轴(A), 十字线旋转轴(Z)的数据,同时也可以在软件中控制选配的灯光亮度。

PG1000-200 REACTION软件可以用多种方式测量刀具尺寸。

- 屏幕测量: 在显示器屏幕上取点测量尺寸
- 光栅测量: 通过移动 X & Y 手轮取点, 利用光栅移动距离测量尺寸
- 边缘自动测量: 该功能允许软件自动检测刀具边缘尺寸，提高测量效率并有效去除人员误差
- 对比测量:软件可以生成几何模板进行快速对比测量 (通过/不通过)
- DXF/DWG文件: 通过导入DXF/DWG文件进行尺寸对比测量
- CTM文件: 创建和保存刀具影像来进行刀具覆盖检测

REACTION软件界面对用户非常友善，每个刀具测量功能在屏幕上都有提示，甚至有视频演示说明。通过调用之前保存的检测实况可以有效的重复测量。测量尺寸旁边可以添加注释。

点击软件图标可以创建PDF报告，报告中可以包含图像和客户提供的细节，同时可选提示通过/不通过，也可以选择把测量尺寸结果保存到客户提供的Excel表格或者空白Excel文档中。

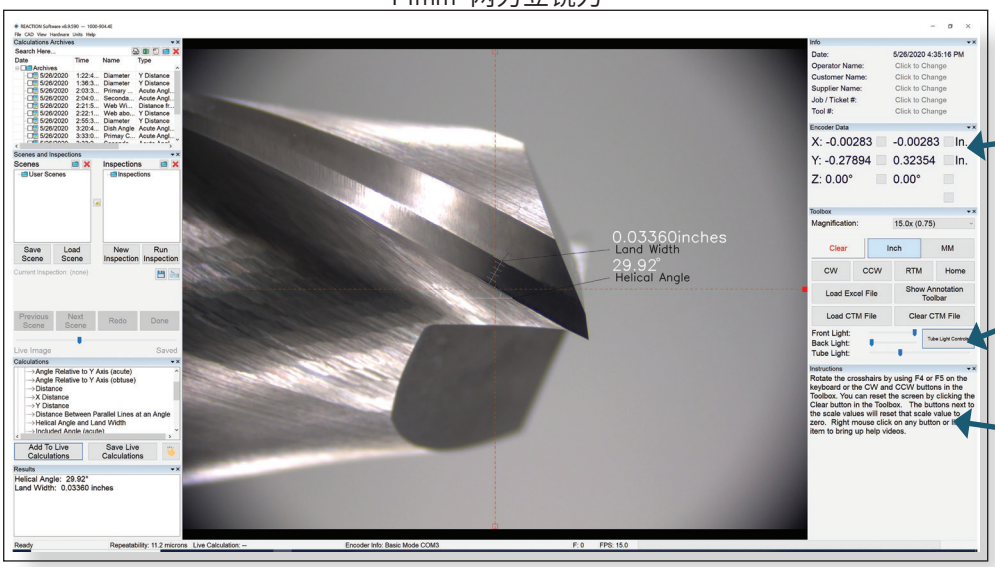
PG INSPECTION
TECHNOLOGIES

PG1000-200

特征:

- 快速 -30秒内可以测量出刀具尺寸
- 极高的精度和重复性
- 友善的软件界面
- 检测的灵活性 - 按您的方式进行检测
- 实时图像计算
- 没有像素修正
- 边缘自动检测
- 软件有50+ 计算/测量功能可用
- 单个图像可以进行多重计算
- 创建检测宏模板
- DXF/DWG软件内可锁定后随图像移动
- DXF/DWG数据收集
- 刀具对比
- PDF或者Excel格式的检测报告
- 刀具夹具基座可270°旋转
- 旋转位置由量角器准确定位
- 三个固定角度位置手动快速定位
- 大理石底座
- X和Y轴采用高精度线性轴承
- 软件升级免费 (在硬件支持的情况下)
- 所有交付的产品都经过完整的校准
- 一年保修期

14mm 两刃立铣刀



显示来自编码器/轴的数据

灯光控制

提示说明

15倍放大倍率下的螺旋角和刃宽

3mm 两刃立铣刀

检测存档:
用于生成报告

实况&检测:
用于保存检测参数

50+ 计算/测量可选

55倍放大倍率下的偏心距

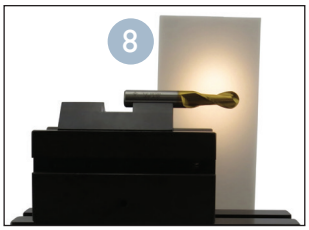
规格:

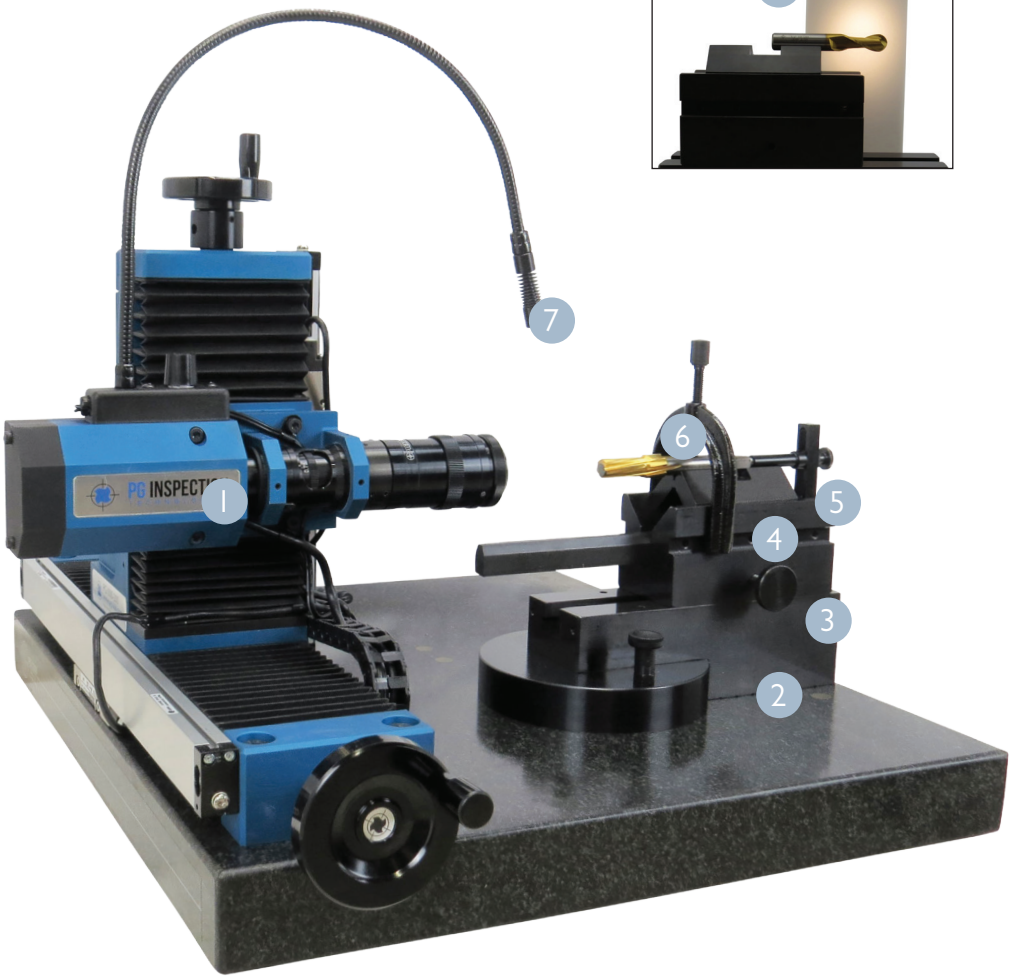
显微镜放大倍率:	推荐刀具尺寸:	相机:	电脑主机:	显示器:	操作系统:
15x 30x 55x 95x 20x 40x 75x	0.075 - 1.00" (1.91 - 25mm) 刀刃最大长度 7.5"L	高速高清 彩色相机	高性能 REACTION软件	24" 4K 超高清	Windows 10 64 位

光栅尺:	电源:	语言:	精度/重复性:	测量范围:	尺寸:重量:
Fagor 1μ	220 VAC 50Hz to 63Hz	英语 德语 中文 日语 西班牙	+/-0.0002" (5μ) 最大放大倍率	垂直:2.75" (70mm) 水平: 7.87" (200mm)	24"x19"x18" 135磅

PG1000-200系统包含:

1. PG1000-200 镜头
2. 用于刀具装夹的旋转基座
3. V 形块, 5" (127mm)
4. V 形带槽嵌块, 3.15" (80mm)
5. 顶尖组件
6. 顶端/刀具夹紧
7. 可变亮度 LED 工作灯
8. 磁性柔光管
9. 高性能电脑主机
10. REACTION 软件
11. 24" 4K 超高清显示器





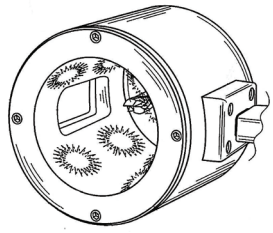
OMEGA
TOOL MEASURING MACHINES

PG1000-200 配件:

MADE IN USA

光源:

1000-648	软件控制的八象限LED照明管
1000-661-2	软件控制的LED环形灯
1000-662	软件控制的LED背景灯



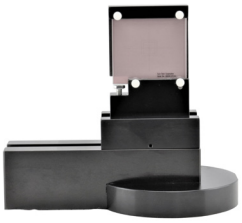
p/n 1000-648

p/n 1000-661-2

校准:

1000-443 标准校准块
提供安装支架和泡沫保护盒, 公差 +\1μ绝对值, 包含从运输当天开始至少4年有效的NIST二级认证。用于屏幕校准和50mm x 50mm区域的光栅校准。

1000-645-1 线性分段校准块
提供安装支架和泡沫保护盒, 公差 +\1μ绝对值, 包含从运输当天开始至少9年有效的NIST二级认证。用于屏幕校准和镜头的所有工作区域校准: 85mm x 200mm。



p/n 1000-443

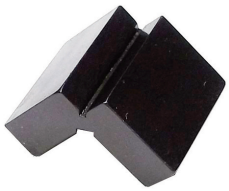
p/n 1000-645-1

其他选配:

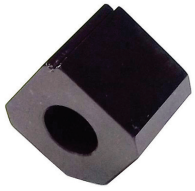
00087-3P	35瓦 UPS/浪涌保护装置
00087-8P	升级至27" 4K显示器 (标准显示器是24")

硬件:

00030-2MA	相匹配的两个带槽V形嵌块 3.15" (80mm)
00030-3MA	用于小刀具的较短V形嵌块 1.5" (38mm)
00257-1MB	用于微小刀具的微型V形嵌块 (1 - 3mm 柄径)

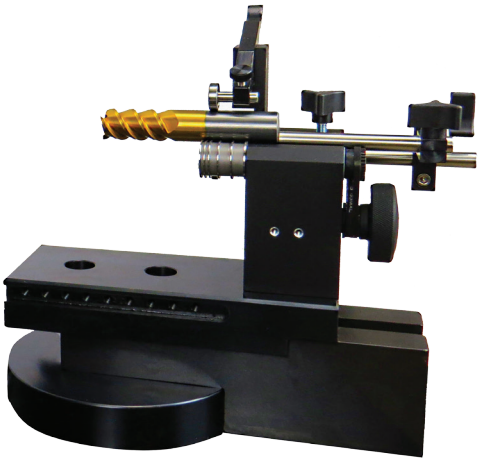


p/n 00030-3MA



p/n 00257-1MB

1000-500-1	带中心顶尖的中心夹具组件 最大刀具长度:12"
1000-501	带中心顶尖的微型中心夹具组件 最大刀具长度:6"
1000-570	同心夹具, 带定制高精度滚轮、上滚轮和顶尖 刀具柄径尺寸范围: 0.125" - 1.0"; 滚轮认证精度2μ
1000-571	用于微小刀具的同心夹具, 带定制高精度滚轮、上滚轮 刀具柄径尺寸范围: 0.010" - 0.250"; 滚轮认证精度2μ
1000-650	枪钻夹具, 使用1-3/8" 外径枪钻衬套 最大枪钻长度24" (枪钻衬套不提供)



p/n 1000-570